

# Matura 2019 – część ustna

III Liceum Ogólnokształcące im. dra Wł. Biegańskiego w Częstochowie

## Język niemiecki

20 maja 2019 r. godz. 13<sup>00</sup>

klasa 3b – 2 uczniów

Skład komisji :

1. mgr Anetta Janas
2. mgr Zofia Sandak - Bernat

Lp.	Nazwisko i imię ucznia	Klasa
1.	Buś Katarzyna	3b
2.	Duda Jakub	3b